

TECOLINE S**Softformingkanten****Charakteristik:**

TECOLINE S - Softformingkanten sind Endlos-Einschicht-Kantenstreifen von der Rolle mit Finish-Oberfläche. Hergestellt aus lichtechten Spezialpapieren, in Uni-Farben- oder mit Holz- und Fantasiedekoren bedruckt und imprägniert mit duroplastischen Harzen.

Typen:**Variante 1 (Radien ab 3 mm)**

TECOLINE S 50	Dicke ca. 0,31 - 0,34 mm
TECOLINE S 30	Dicke ca. 0,28 - 0,31 mm

Variante 2 (Radien ab 4 mm)

TECOLINE S 70	Dicke ca. 0,32 - 0,35 mm
TECOLINE S 50	Dicke ca. 0,26 - 0,29 mm

Anwendungsgebiete:	Softformingprofile
--------------------	--------------------

Trägermaterialien:	Spanplatten, MDF-Platten, Massivholz, etc.
--------------------	--

Verarbeitung:	TECOLINE S Kantenstreifen können grundsätzlich auf allen Softforming-Kantenautomaten verarbeitet werden. Je nach Kantenprofil müssen die Maschinen bezüglich Temperatur, Verformstrecke, Heißluftduschen und Klebstoffsystem exakt eingestellt werden.
---------------	--

Beispiel:	EVA-Schmelzkleber
Holzfeuchte:	ca. 8-12 %
Verarbeitungstemperatur an der Walze:	ca. 190-210 °C
Vorschubgeschwindigkeit:	mind. 20 m/min.

Bitte beachten Sie die Angaben der Maschinen- und Klebstofflieferanten. Die Temperatur des zu verarbeitenden Materials sollte 20 °C nicht unterschreiten.

Oberflächen:	Finish-Lackierungen in diversen Ausführungen und Glanzgraden.
--------------	---

Die einzelnen Möglichkeiten entnehmen Sie bitte der Produktinformation "Oberflächenausführungen".

Prägungen:	<ul style="list-style-type: none">• mechanische Holzpose• mechanische Eschepore• chemische Holzpose (Realpore)• Perlstruktur
------------	---

Oberflächenverhalten bei chemischer Beanspruchung:	Abhängig von der jeweiligen Finish-Oberfläche erfüllen TECOLINE S Kantenstreifen die chemische Beanspruchungsgruppe DIN 68861, Teil 1B bis 1D.
--	--

Lichtechtheit:	Mindestens 6 nach der Internationalen Wollskala, DIN EN ISO 105-B02
----------------	---

Rückseitenausrüstungen:	Anschliff: Für spezielle Verarbeitungstechniken (z. B. für PVAc-Verleimung).
	PVAc-Leim: Vorbeschichtung der Kanten für die Verarbeitung im Thermoaktivierverfahren.
	Haftvermittler: Polyurethan-Haftvermittler für die sichere Verleimung unserer Produkte mit z. B. Polyamid-Schmelzklebern, Harnstoff- und andere Verklebungssysteme.
	HSK-Beschichtung: EVA-Schmelzkleber (normal und hoch wärmefest), sowie Polyamid-Schmelzkleber für den industriellen, handwerklichen und den Do-it-yourself-Bereich.
Lieferform:	Rollenbreiten: 15 mm - 100 mm Sonderbreiten auf Anfrage
	Schmelzkleberbeschichtung: optional
	Rolleninnendurchmesser: 150 mm
	Rollenlänge: ohne Schmelzkleber ca. 450 lfm mit Schmelzkleber ca. 200 lfm
Verpackung:	Im Karton auf Paletten im Polyethylenbeutel
Lagerung:	6 Monate, in kühlen und trockenen Räumen in Originalverpackung (ca. 20 °C, 55-65 % Luftfeuchtigkeit).

Angaben in diesem Merkblatt beruhen auf Erfahrungen in der Praxis sowie auf Ergebnissen eigener Versuche und entsprechen unserem heutigen Kenntnisstand. Sie sind lediglich als Information gedacht und beinhalten keinerlei Garantie, Zusicherung bestimmter Produkteigenschaften oder der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck. Da wir keinen Einfluss auf Werkstoffe und Verarbeitungsbedingungen haben, kann aus diesen Informationen keine Haftung unsererseits abgeleitet werden.

Für die Rechtsbeziehung mit unseren Kunden gelten stets und ausschließlich unsere Allgemeinen Verkaufsbedingungen bzw. im grenzüberschreitenden Geschäft unsere Internationalen Verkaufsbedingungen für nicht in Deutschland ansässige Kunden, die in der jeweils gültigen Fassung auf unsere Internetseite www.surteco.com eingesehen werden können und Ihnen auf Anforderung auch übersandt werden. Ihre entgegenstehenden oder abweichenden Geschäftsbedingungen verpflichten uns nicht.

Kontakt:

SURTECO GmbH · Robert-Linnemann-Str. 21-27 48336 Sassenberg · Deutschland · T: +49 2583 29-0 · info@surteco.com · www.surteco.com

Hauptsitz:

SURTECO GmbH Am Brühl 6 86647 Buttenwiesen Deutschland · T: +49 8274 51-0 · F: +49 8274-512 · info@surteco.com · www.surteco.com